

# HUME PRIMAflex / PRIMAAqua



Beste Performance als Bauplatte, ebenso als Trägermaterial  
Hohe Abhebefestigkeit, hervorragende Beschichtbarkeit



## Der ideale Baustoff

- Wasserbeständig
- Immun gegen Wasserschäden
- Feuerbeständig
- Lärmindernd
- Splittersicher
- Geringes Schrumpfen
- Flexibel
- Besonders gut zu verarbeiten
- Termitenbeständig
- Völlig asbestfrei

## Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

HUME PRIMAflex ist ein völlig asbestfreies Faserzementprodukt auf Basis von Portland-Zement, Zellulose und aufbereitetem Sand. Durch den besonderen Herstellungsprozess mit spezieller Dampfhärtung (Autoklave) erlangt PRIMAflex die Stärke und Haltbarkeit von Zement bei gleichzeitiger Verarbeitungsqualität wie Holz, ferner eine außergewöhnliche Maßhaltigkeit.

Als nichtbrennbare flache Vielzweckplatte stehen PRIMAflex Paneele in verschiedenen Dicken für unterschiedlichste Einsatzgebiete zur Verfügung, für Fußboden, Wand, Decke. Sie können innen wie außen verarbeitet werden.

PRIMAflex kann kalibriert mit ein- oder beidseitig geschliffenen Oberflächen (Körnung wahlweise 40, 60, 100, 120) geliefert werden.

PRIMAAqua entspricht PRIMAflex, wird aber mit hydrophoben Oberflächen geliefert (wasserabweisend).

## Internationale Normen

Norm	Kategorie	Beschreibung
ASTM	C1185, C1186-99	Flache Faserzementplatten, nicht asbesthaltig
ASTM	E90 – 97	Schalldämmung durch Trennwände
ISO	8336: 1993	Flache Faserzementplatten
AS/NZS	2908.2: 2000	Zellulose-Zement Produkte Teil 2: Flache Platten
JIS	A5430 – 1995	Faserverstärkte Zementplatten
EN (BS, NEN)	12467: 2000	Flache Faserzementplatten
TIS	1427 – 2540	Flache Faserzementplatten
EC-Konformität	12467:2004	Flache Faserzementplatten

## Baustoffklasse

PRIMAflex und PRIMAAqua Paneele sind „nichtbrennbar“ und entsprechen der Baustoffklasse A2-s1, d0 (s1 = kaum Rauch, d0 = kein brennendes Abfallen/Abtropfen), geprüft nach EN13501-1.

## Einsatzgebiete

Größe (mm)	Dicke (mm)	Gewicht pro St.	Kantenprofil	Einsatzbeispiel
1200 x 2400 1220 x 2440	3,2, 4		Stumpf	<ul style="list-style-type: none"><li>Innendecken</li></ul>
1200 x 2400 1220 x 2440	6	26,6 kg 27,5 kg	Stumpf Abgeschrägt	<ul style="list-style-type: none"><li>Innen- u. Außendecken</li></ul>
1200 x 2400 1220 x 2440	8	35,5 kg	Stumpf Abgeschrägt	<ul style="list-style-type: none"><li>Trockenbau innen</li><li>Außenfassade</li><li>Feuchträume, Fliesenuntergrund</li><li>Fußbodenuntergrund</li></ul>
1200 x 2400 1220 x 2440	10		Stumpf	<ul style="list-style-type: none"><li>Außenfassade</li><li>Feuchträume, Fliesenuntergrund</li><li>Fußbodenuntergrund</li></ul>
1200 x 2400 1220 x 2440	12	53,2 kg 55,1 kg	Stumpf Abgeschrägt	<ul style="list-style-type: none"><li>Außenfassade</li><li>Fußbodenuntergrund</li></ul>
1250 x 900 1250 x 2000 1250 x 2500	12	20,8 kg 46,2 kg 58,6 kg	Stumpf Abgeschrägt	<ul style="list-style-type: none"><li>Trockenbau innen</li></ul>
1200 x 2400 1220 x 2440	15	63,8 kg 66,8 kg	Stumpf	<ul style="list-style-type: none"><li>Erhöhter Fußboden</li></ul>
1200 x 2400 1220 x 2440	18	76,6 kg 79,2 kg	Stumpf	<ul style="list-style-type: none"><li>Trockenbau mit besonderem Anspruch</li><li>Erhöhter Fußboden</li></ul>
1200 x 2400 1220 x 2440	20		Stumpf	<ul style="list-style-type: none"><li>Erhöhter Fußboden</li></ul>

Weitere Stärken, Längen bis 4200 mm, Breiten unter 1200 mm lieferbar.

## Verarbeitung von PRIMAflex und PRIMAAqua

**Werkzeuge:** Spezielle Werkzeuge sind nicht erforderlich. Die Produkte können wie Holz angenagelt oder mittels selbstschneidender Schrauben ohne Vorbohren befestigt werden. Zum Sägen empfiehlt sich eine Elektrosäge mit Diamantsägeblatt. PRIMAflex Paneele können mit einem entsprechenden Messer angeritzt und dann gebrochen werden.

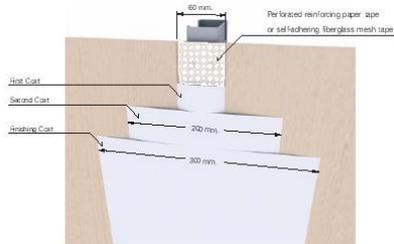
**Unterkonstruktion:** PRIMAflex/aqua Paneele eignen sich für Holz-UK (min. 38 x 76 mm) ebenso wie für Metall-UK (min. 0,55 mm stark). Die Boardenden liegen mittig auf, das Ständerwerk darf nicht mehr als 625 mm Abstand haben. Schrauben müssen mindestens 12 mm von den Kanten und 50 mm von den Enden eingesetzt werden.

**Befestigung:** Zur Befestigung eignen sich Nägel (Rundnägel auf Holz-UK) und Schrauben. Bei Anbringung auf Metall-UK werden Schrauben eingesetzt, die in Länge und Größe der Dicke der Boards und der Stärke der UK angepasst sind. Vorbohren ist nicht notwendig, wenn selbstschneidende und schraubenkopfersenkende Schrauben eingesetzt werden.

**Verbindung:** Da es bei Faserzementplatten zu geringen Maßänderungen kommen kann, empfiehlt sich die Version mit stumpfer Kante für den Einsatz als trockene Trennwände bzw.

dort, wo Fugen gewünscht sind. Zum Schutz vor dem Eindringen von Wasser sollte Acryl- oder Polyurethan-Dichtmittel zum Abdichten von Fugen zwischen 3 und 5 mm eingesetzt werden.

## Vollflächiger Fugenkontakt für PRIMAflex/aqua mit abgeschrägter Kante

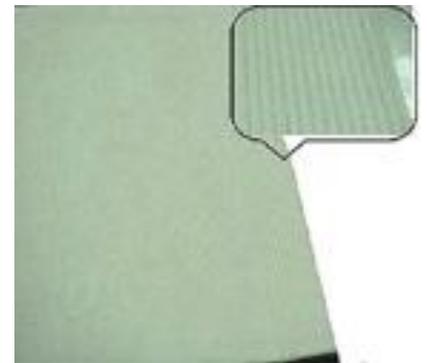
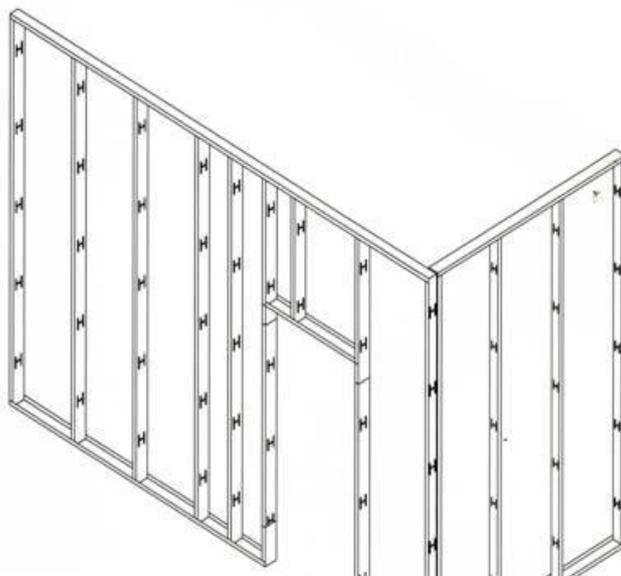


**Erste Schicht:** Füllen Sie den abgeschrägten Teil mit geeigneter Dichtmasse, drücken Sie das Glasfaser-Gewebeband auf die Fuge.

**Zweite Schicht:** Verteilen Sie Dichtmasse über eine Breite von 20 mm und lassen Sie sie gründlich trocknen.

**Letzte Schicht:** Verteilen Sie Dichtmasse über eine Breite von 30 mm und lassen Sie sie gründlich trocknen, bevor Sie den Bereich abschleifen.

## Empfohlene Unterkonstruktion – Trockenbau innen

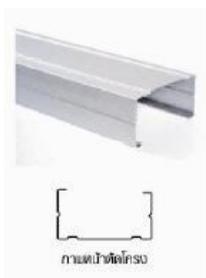


Kante abgeschrägt



Kante stumpf

Für den Trockenbau empfehlen wir verzinkte Stahlrahmen, z.B. Nr. 24, mit einer Wandstärke von 0,55 mm. Die Stützen sollten einen Abstand von 625 mm haben, Details der Stützengrößen gemäß folgender Abbildung:



C 0.55 x 50 x 38 x 3000 mm



U 0.55 x 52 x 38 x 3000 mm

# PRIMAflex / PRIMAAqua



## Technische Daten

### Physikalische Eigenschaften

Toleranz Dicke unbehandelt / kalibriert	$\pm 0.6 \text{ mm} / \pm 0.2 \text{ mm}$
Dichte	$1350 \pm 50 \text{ kg/cbm}$
Biegefestigkeit	$> 13 \text{ MPa}$ (parallel 10.5, quer 15.5)
Wasseraufnahme	$\leq 35\%$
Feuchtigkeit bei EMC	ca. 7 %
Wasserdichtheit	erfüllt
PH-Wert	7-8
Wärmeleitfähigkeit	0.2 W/mK
Feuchtebewegung	$\pm 0.5\%$
Abhebefestigkeit	ILB 0.8- 1 N/mm <sup>2</sup> über die gesamte Fläche

### Wasserbeständigkeit

Version PRIMAflex  
Version PRIMAAqua

Keine nennenswerten Beeinträchtigungen durch Wasser, Feuchtigkeit, Dampf. Wasser wird aufgenommen und abgegeben. Oberflächen versiegelt, hydrophob

### Feuerbeständigkeit EN 13501-1:2007

Entzündbarkeit	erfüllt
Baustoffklasse	A2 - s1 d0
Ausbreitung von Feuer	Klasse 1
Zertifikat Exova Warringtonfire	NB 0833

### Haltbarkeit / Umwelteinflüsse

Frost- und Taubeständigkeit	erfüllt
Warmwasserbeständigkeit	erfüllt
Hitze-/Regenbeständigkeit	erfüllt
Beständigkeit gegen Einweichen u. Trocknen	erfüllt
Termiten-/Insektenbeständigkeit	erfüllt

**Keine Blasenbildung auf Oberflächen bei geschliffenen Paneelen.**

## Der Umgang mit PRIMAflex und PRIMAAqua Paneelen

**Transport, Umgang, Lagerung:** PRIMA Paneele werden im Originalzustand, in ungeöffneten Paketen, zur Baustelle gebracht und dort so gelagert, dass sie vor Schäden durch Feuchtigkeit, direkte Sonneneinstrahlung, Oberflächenbeschädigungen und sonstiges geschützt sind. Behandeln Sie PRIMA Paneele sorgfältig und vermeiden Sie Abbröckeln an Enden oder sonstige Beschädigungen. Die Herstellerempfehlungen bzgl. Umgang und Lagerung sollten beachtet werden.

